Δήμος Βύρωνα 03/11/2026
Α. Π.: 30323

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΒΥΡΩΝΑ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
Τηλέφωνο: 213 2008 667-8-9
E-mail: promitheies@dimosbyrona.gr

ΔΗΜΟΣ ΒΥΡΩΝΑ
www.dimosbyrona.gr

ΠΡΟΣ: Ενδιαφερόμενους

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΘΛΗΤΙΚΟΥ ΥΛΙΚΟΥ ΤΟΥ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ ΚΟΛΥΜΒΗΤΗΡΙΟΥ ΚΑΙ ΤΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ

Ο Δήμος Βύρωνα (ΑΦΜ: 090296835 , Κωδικός ηλεκτρονικής τιμολόγησης: 1007.Ε84502.0001) πρόκειται να υλοποιήσει την προμήθεια «αθλητικού υλικού» για τις ανάγκες του Δημοτικού Κολυμβητηρίου και του Τμήματος Αθλητισμού , η οποία ταξινομείται υπό CPV: 37400000-2 «Αθλητικά είδη και εξοπλισμός» με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/16 και ιδίως του άρθρου 118. Κριτήριο ανάθεσης της ανωτέρω προμήθειας είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής . Η διάρκεια της σχετικής σύμβασης θα είναι έως τις 31/12/2026 .

Οι τεχνικές προδιαγραφές της ανωτέρω προμήθειας περιγράφονται αναλυτικά στην υπ' αριθ. 17/2026 με αρ.πρωτ.: 29799/29-10-2026 μελέτη της Διεύθυνσης Παιδείας, Πολιτισμού & Αθλητισμού του Δήμου. Η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται στο ποσό των 1.580,80€ πλέον Φ.Π.Α. 24% ποσού 379,39 € ήτοι συνολικού προϋπολογισμού 1.960,19€ και θα βαρύνει τον Α.Λ.Ε. 015.2410189.002 με τίτλο Προμήθεια Αθλητικού Υλικού (Δ/ΝΣΗ ΠΠΑ) . Για την πραγματοποίηση της δαπάνης έχει εκδοθεί η Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης 1655/2026 (ΑΔΑΜ : 26REQ020088621, ΑΔΑ: 9ΘΓΨΩ9Ε-Ν52). Η παρούσα δαπάνη χρηματοδοτείται από ίδιους πόρους .

Διευκρινίζεται ότι κατά την εκτέλεση της παρούσας σύμβασης ο ανάδοχος θα υποχρεούται να εκδίδει και να υποβάλει **ηλεκτρονικά τιμολόγια** βάσει του Ευρωπαϊκού ή Εθνικού μορφότυπου και κατ' εφαρμογή του Ν.4601/19 και της ΚΥΑ 63446/2-6-2021, όπως ισχύουν.

Έχοντας υπ'όψιν τις παρ. 2 και 3α του άρθρου 120 του Ν.4412/2016, ο Δήμος Βύρωνα εκδίδει και αποστέλλει την παρούσα Πρόσκληση σε όλους τους ενδιαφερόμενους οικονομικούς φορείς .

Οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς παρακαλούνται να υποβάλλουν την προσφορά τους **εγγράφως στο Τμήμα Πρωτοκόλλου του Δήμου ,** που εδρεύει στη διεύθυνση Καραολή και Δημητρίου 36-44 , στον Βύρωνα ,ΤΚ 16233.

Η προσφορά κατατίθεται σε **σφραγισμένο φάκελο**, ο οποίος θα αναγράφει εξωτερικά : «Οικονομική προσφορά για προμήθεια «αθλητικού υλικού» για τις ανάγκες του Δημοτικού Κολυμβητηρίου και του Τμήματος Αθλητισμού» και θα φέρει σφραγίδα με την πλήρη επωνυμία τους.

Καταληκτική ημερομηνία παραλαβής προσφορών ορίζεται η **10/11/2026 , ημέρα Τρίτη** και ώρα **14:30**. Προσφορές που κατατίθενται μετά την λήξη της προθεσμίας της παρούσας πρόσκλησης δεν λαμβάνονται υπ' όψιν και δεν αξιολογούνται.

Χρόνος ισχύος προσφορών

Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα **δύο (2) μηνών** από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών .

Προσφορά η οποία ορίζει χρόνο ισχύος μικρότερο από τον ανωτέρω προβλεπόμενο απορρίπτεται ως μη κανονική.

Περιεχόμενο φακέλου προσφοράς

Ο προσφέρων οφείλει να προσκομίσει :

1 . **ως δικαιολογητικά για την απόδειξη της μη συνδρομής των λόγων αποκλεισμού του άρθρου 73**, παρ. 1 & 2 του Ν. 4412/16, τα κάτωθι:

- Απόσπασμα ποινικού μητρώου, από το οποίο προκύπτει ότι πληρούνται οι προϋποθέσεις του ανωτέρω άρθρου, το οποίο να έχει εκδοθεί έως τρεις (3) μήνες πριν από την υποβολή του. Η υποχρέωση προσκόμισης του ως άνω αποσπάσματος αφορά και στα μέλη του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού οργάνου του εν λόγω οικονομικού φορέα ή στα πρόσωπα που έχουν εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου σε αυτό. **Επιπλέον των ανωτέρω, ειδικά οι οικονομικοί φορείς με τη μορφή νομικού προσώπου (εταιρείες), θα πρέπει να υποβάλουν και Υπεύθυνη δήλωση του Ν.1599/1986 για την απόδειξη ότι δεν υπάρχει εις βάρος του νομικού προσώπου (εταιρείας) αμετάκλητη καταδικαστική απόφαση για τα αδικήματα δωροδοκίας των περ. β & γ του άρθρου 73 του ν. 4412/2016 .**
- Αποδεικτικό φορολογικής ενημερότητας, το οποίο θα αναγράφει ως αιτία χορήγησής του : «Για κάθε νόμιμη χρήση (εκτός είσπραξης χρημάτων και μεταβίβασης ακινήτων)».
- Αποδεικτικό ασφαλιστικής ενημερότητας από όλους τους φορείς στους οποίους καταβάλει ασφαλιστικές εισφορές το οποίο θα αναγράφει ως αιτία χορήγησής του : «Για τη συμμετοχή σε διαγωνισμούς ανάληψης εκτέλεσης δημοσίων έργων ή προμηθειών από το Δημόσιο Τομέα».
- Υπεύθυνη δήλωση του Ν. 1599/1986 ότι δεν έχει εκδοθεί δικαστική ή διοικητική απόφαση με τελεσίδικη και δεσμευτική ισχύ για την αθέτηση των υποχρεώσεών του όσον αφορά στην καταβολή φόρων ή εισφορών κοινωνικής ασφάλισης.

- Υπεύθυνη δήλωση του Ν. 1599/1986 περί μη επιβολής σε βάρος του προσφέροντος οικονομικού φορέα της κύρωσης του οριζόντιου αποκλεισμού του άρθρου 74 του ν.4412/2016.

2.Υπεύθυνη δήλωση του Ν. 1599/1986 ότι συμφωνεί με τις εγκεκριμένες τεχνικές προδιαγραφές της υπ' αριθ. 17/2026 με αρ.πρωτ.: 29799/29-10-2026 μελέτης της Διεύθυνσης Παιδείας, Πολιτισμού & Αθλητισμού του Δήμου.

3. Την **οικονομική του προσφορά** , συμπληρώνοντας το έντυπο οικονομικής προσφοράς της ως άνω μελέτης.

4. Τα κατά περίπτωση **πιστοποιητικά νόμιμης σύστασης και εκπροσώπησης** (Για τις εταιρίες που έχουν περισσότερους από έναν εταίρους (Α.Ε., Ε.Π.Ε., Ο.Ε., Ε.Ε., Ι.Κ.Ε., κτλ.) το τελευταίο Γ.Ε.Μ.Η. και το καταστατικό της εταιρίας που αποδεικνύει ποιος είναι ο νόμιμος εκπρόσωπος).

5. Υπεύθυνη δήλωση του Ν. 1599/1986 ότι κατά την εκτέλεση της παρούσας σύμβασης θα εκδίδει και θα υποβάλει ηλεκτρονικά τιμολόγια κατ' εφαρμογή του Ν.4601/19.

Κατά την παρούσα διαδικασία ανάθεσης, όποιος έχει έννομο συμφέρον, μπορεί να ζητήσει την ακύρωση πράξης ή παράλειψης της αναθέτουσας αρχής, καθώς και την αναστολή εκτέλεσης, ενώπιον του Διοικητικού Εφετείου της έδρας της αναθέτουσας αρχής, σύμφωνα με όσα ορίζονται στα άρθρα 45 έως 56 του π.δ. 18/1989 (Α' 8), το οποίο αποφαίνεται αμετακλήτως χωρίς να επιτρέπεται η προηγούμενη άσκηση άλλης ειδικής ή ενδικοφανούς διοικητικής προσφυγής. Το παράβολο για την άσκηση της αίτησης ακύρωσης και της αίτησης αναστολής ορίζεται ίσο με το πέντε τοις εκατό (5%) επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης (άρθρο 127 παρ.1 και 2 του Ν.4412/2016).

Ο Δήμαρχος

03.11.2026 09:19:15
ΨΗΦΙΑΚΑ
ΥΠΟΓΕΓΡΑΜΜΕΝΟ
ΑΠΟ
ELENI ZAFEIRI

Και με εντολή
(Απόφαση 015/2024 , ΑΔΑ: 6ΜΙ8Ω9Ε-Μ4Τ)

Η ΑΝΑΠΛΗΡΩΤΡΙΑ ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ
ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

ΕΛΕΝΗ ΖΑΦΕΙΡΗ

<u>Συνημμένο:</u>

Η υπ' αριθ. 17/2026 με αρ.πρωτ.: 29799/29-10-2026 μελέτης της Διεύθυνσης Παιδείας, Πολιτισμού & Αθλητισμού του Δήμου.

Η παρούσα πρόσκληση και η σχετική μελέτη αναρτώνται στην ιστοσελίδα του Δήμου Βύρωνα, www.dimosbyrona.gr /Ενημέρωση/Προκηρύξεις Διαγωνισμών.